

## 7. Подготовка изделия к работе.

- 7.1 Перед монтажом электронасоса следует проверить соответствие условий эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.
- 7.2 Транспортирование электронасоса к месту эксплуатации допускается всеми видами транспорта на любое расстояние.
- 7.3 Специальная разконсервация электронасоса не требуется.
- 7.4 Проверьте уровень трансформаторного масла в камере «Е».
- 7.5 Рабочее положение насоса –вертикальное, насосной частью вниз при полном или частичном погружении в воду на глубину не менее 0,5 м.
- 7.6 Присоединить к напорному патрубку водоотводящий трубопровод.
- 7.7 Присоединить кабель электронасоса к пускозащитной аппаратуре и заземлить электронасос посредством заземляющей жилы кабеля.
- 7.8 Смонтировать электронасос в соответствии со схемой, приведенной в приложении 1, с учетом того, чтобы при полной выработке перекачиваемой жидкости, насос остался погруженным в воду не менее чем на 0,5 м.
- 7.9 Запрещается включать насос без подсоединенного напорного рукава.
- 7.10 Проверить соответствие напряжения и частоты тока указанных на заводской табличке. Проверьте сопротивление изоляции «кабель-двигатель». Электронасос поставляется с величиной сопротивления не менее 10Мом. Во время эксплуатации сопротивление снижается, однако не должно быть менее 0,5 Мом
- 7.11 Включить электронасос. При незагрузке электронасоса (малая подача) поменять местами любые две фазы токоподводящего кабеля.

## 8. Техническое обслуживание.

- 8.1 Техническое обслуживание следует производить квалифицированным специалистам с соблюдением правил техники безопасности.
- 8.2 Проводите в процессе эксплуатации периодические операции технического обслуживания. Устанавливаются следующие виды технического обслуживания (ТО):
- ТО – 1 через каждые 150-200 часов работы;
  - ТО – 2 через каждые 500-600 часов работы.
- 8.3 Выполняйте при техническом обслуживании ТО – 1 следующие работы:
- Поднимите электронасос наверх;
  - Замерьте мегомметром сопротивление изоляции системы «кабель-электродвигатель», предварительно отсоединив токоподводящий кабель от сети. Сопротивление изоляции в нагретом состоянии должно быть не мене 0,5 Мом, в холодном не менее 10 Мом;
  - Положив насос на бок слейте масло из масляной камеры, визуально проверьте наличие в нем воды. Если в ходе проверки

будет обнаружено наличие воды в масле, что недопустимо, необходимо выяснить и устранить причину дефекта.

Возможные причины:

|   |  |
|---|--|
| 1 | неплотно завернута пробка в масляной камере;                 |
| 2 | износ торцевого уплотнения;                                  |
| 3 | нарушение уплотнения в соединении корпус-крышка разделителя. |

- 8.4 Выполните при техническом обслуживании ТО – 2 следующие работы:
- Залейте масло в масляную камеру.
  - Выполните работы предусмотренные в пункте 7.3
  - Замерьте осевой зазор между рабочим колесом и диском. Он должен быть не более 0,5мм. Увеличение зазора отрицательно сказывается на количественных параметрах электронасоса. Восстановите зазор путем замены рабочего колеса или диска.
- 8.5 Для проведения ремонта, связанного с заменой изношенных деталей, необходимо произвести разборку электронасоса в следующей последовательности
- слейте масло из полости Е согласно пункта 7.3
  - отверните четыре винта **33** крепления дна **11**
  - снимите дно **11** и фильтр **10**
  - отверните четыре стойки **12**, снимите диск **5**
  - отверните винт **13** крепления рабочего колеса, снимите рабочее колесо
  - снимите торцевое уплотнение **60**
  - отверните четыре стяжки-шпильки **22**
  - отвернуть штуцер **16**, освободив тем самым токопроводящий кабель
  - отсоедините корпус **3**, крышку разделительную **6**, крышку торцевую

Сборку электронасоса производите в обратном порядке, заменив все резиновые кольца и сальники.

