

Рисунок 1.

1	Ротор
2	Статор
3	Корпус
4	Колесо рабочее
5	Диск
6	Крышка разделительная
8	Крышка торцевая
10	Фильтр
11	Дно
12	Стойка
13	Винт
16	Штуцер
22	Шпилька стяжная
33	Винт
43	Шпонка
46	Кольцо
51	Манжета
52	Подшипник
53	Подшипник
60	Уплотнение торцевое

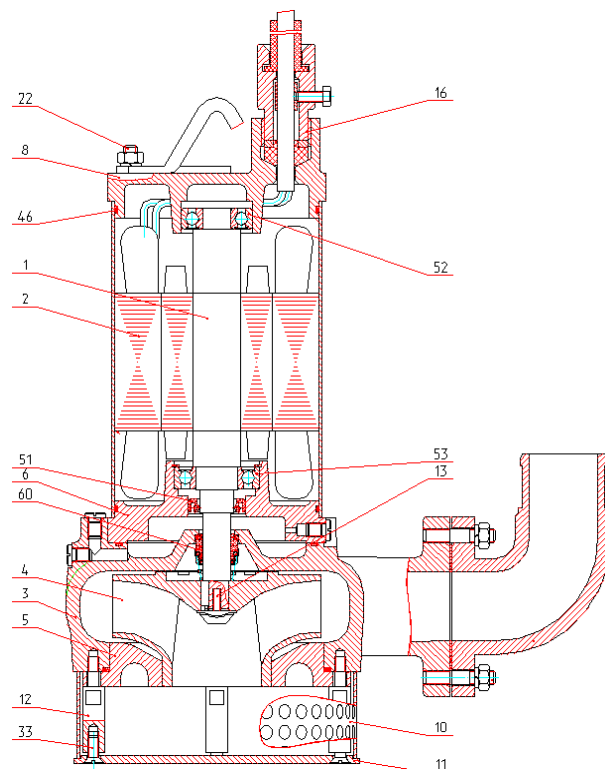
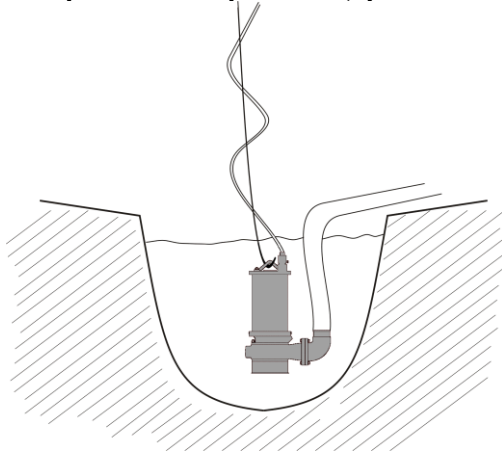


Схема работы электронасоса (приложение 1)

**Техническое описание****1. Введение**

В связи с постоянным усовершенствованием выпускаемой продукции, конструктивное оформление отдельных деталей или насосов в целом может отличаться от приведенного в настоящем описании.

2. Назначение

Центробежный погружной моноблочный электронасос НПК и ЦМК (далее электронасос) предназначен для перекачивания промышленных сточных вод и других загрязненных жидкостей с температурой до 308°K (35°С), с водородным показателем pH от 5 до 10, плотностью до 1100 кг/м³ с содержанием абразивных частиц по объему не более 5% и размером до 10 мм включительно, а также отдельные неабразивные механические включения размером не более 20 мм.

Электронасос может выпускаться для перекачивания воды с температурой до 65°С.

Электронасос не должен использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Возможно загрязнение перекачиваемой жидкости трансформаторным маслом, которым заполнен электродвигатель насоса.

Вид климатического исполнения – УЗ по ГОСТ 15150.

Пример условного обозначения электронасоса:

Х НПК 20-22-УЗ

Х – порядковый номер модернизации;

НПК – тип электронасоса (Н- насос, П – погружной, К – канализационный);

20 – подача, м³/ч;

22 – напор, м;

УЗ – обозначение по климатическому исполнению по ГОСТ 15150.

Х ЦМК 16-27-УЗ

Х – порядковый номер модернизации;

ЦМК – тип электронасоса (Ц- центробежный, М – моноблочный, К – канализационный);

16 – подача, м³/ч;

27 – напор, м;

УЗ – обозначение по климатическому исполнению по ГОСТ 15150.